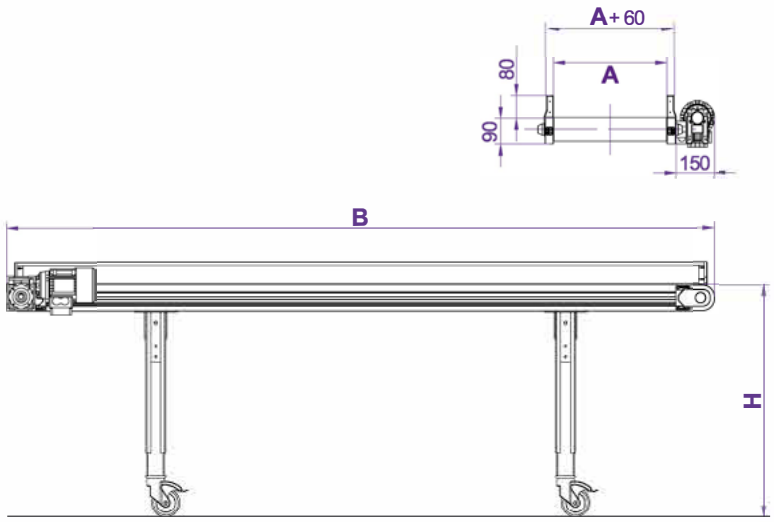
Formulaire BMSA

Tapis standard horizontal

spécifications techniques

- Structure en profilé d'aluminium, protégée par un traitement d'anodisation, hauteur 90 mm
- Avec rives latérales hauteur 80 mm
- Pas possible de travailler incliné
- Bande standard avec couverture en PU, sans tasseaux, jonction bande vulcanisée. Températures supportées de -10°C à + 90°C
- Groupe d'entraînement composé par un moteur asynchrone triphasé, accouplé au réducteur à vis sans fin avec lubrification à vie
- Vitesse standard fixe du tapis ~4 m/mn
- Tapis équipé d'interrupteur/disjoncteur de Marche et Arrêt



dimensions souhaitées

A (mm) _____

B (mm) _____

H (mm) _____

capacité Kg _____

matériel a transporter
spécifier les cas de
présence de liquides
ou d' autres lubrifiants _____

ENVOYER LE FORMULAIRE

en option

PIEDS DE SUPPORT

- ☐ avec roulettes pivotantes et frein
- ☐ avec pieds anti-vibrations
- ☐ avec roulettes pivotantes et frein + pieds anti-vibrations
- ☐ sans pieds de support

RIVES LATÉRALES

- ☐ avecc rives latérales standard h 80 mm
- ☐ avec rives spéciales h _____mm
- ☐ avec rives réglables en largeur _____mm
  en hauteur_____mm

BANDE

- ☐ lisse:
  en PU coleur grise avec tasseaux h _____mm
  et pas _____mm
- ☐ gaufrée:
  "high grip" coleur grise sans tasseaux
- ☐ gaufrée:
  high grip" coleur grise avec tasseaux 12 x 12 mm
  et pas _____mm

GROUPE DE TRANSMISSION

- ☐ installé à DROITE
- ☐ installé au dessous de la bande
- ☐ avec tambour moteur

COFFRET DE COMMANDE - FONCTIONS SOUHAITÉES

- ☐ START / STOP (standard)
- ☐ INVERTER
  indépendamment de la fonction où il est établi, le coffret maintient sa fonction de variateur de la vitesse
- ☐ ROBOT - PULSE
  un signal ouvert /fermé, sans tension, détermine la mise en marche du tapis pour un temps prédéterminé sur le tableau pendant la programmation. Quand le temps de marche finit, le coffret arrêt le tapis et attend le signal successif pour répéter le cycle
- ☐ FEEDER
  un signal ouvert /fermé, sans tension, détermine la mise en marche du tapis pour un temps pareil à la durée de ce signal. Quand le robot ne donne plus ce signal, le tapis s'arrêt et attend la réception de nouveau du signal par le robot pour répéter le cycle
- ☐ PAUSE - WORK
  en programmant le tableau dans cette fonction , on peut établir le temps de arrêt et de travail du tapis tout en déterminant un avancement par intermittence indépendamment de n' importe quel signal externe

BMS
53 route des Contamines
74370 Argonay - France
Tél. : +33 (0)4 50 27 29 00 - Fax. : +33 (0)4 50 27 38 22
info@bmsfrance.eu - www.bmsfrance.eu